



MICROBOXER

管径: G1/2"内螺纹, 最大流量: 34 升/分钟



标配: II 3/3G D IIB T 135°C (zone2)

选配: II 2/2GD c IIB T 135°C (zone1)



- 使用压缩空气驱动, 可输送强腐蚀性、高黏度的液体, 即使在非常潮湿或易爆的恶劣环境, 也可以保证最大的安全可靠。
- 适用高黏度液体, 最高黏度可达 50000cps (温度 20°C), 允许少量悬浮颗粒。
- 即使泵内没有完全充满液体, 仍具有较高的自吸能力, 并可在不减少压缩空气压力下, 进行冲程频率微调, 对泵也不会引发任何危害。
- 主体结构可选 PP、PVDF、铝合金、不锈钢 316 等材质, 并依液体种类、环境情况及温度条件选择最佳的内部材质。
- 符合 ATEX 防爆等级。

| | |
|--------|-----------------|
| 吸入/吐出口 | G1/2"内螺纹 |
| 压缩空气入口 | G1/4"内螺纹 |
| 最大自吸高度 | 6 米 |
| 最大流量 | 34 升/分钟 |
| 最大扬程 | 80 米 |
| 最大工作压力 | 8 Bar |
| 允许颗粒直径 | 2 mm |
| 净重 | PP: 1.6 公斤 |
| | PVDF: 1.9 公斤 |
| | 铝合金: 2 公斤 |
| | 不锈钢 316: 3.8 公斤 |
| 最高工作温度 | PP: 60°C |
| | PVDF: 95°C |
| | 铝合金: 95°C |
| | 不锈钢 316: 95°C |

